

LSE445

ALLGEMEINE PLANFRÄSERSERIE FÜR ZUVERLÄSSIGE
UND EFFIZIENTE BEARBEITUNG



*M*plus...

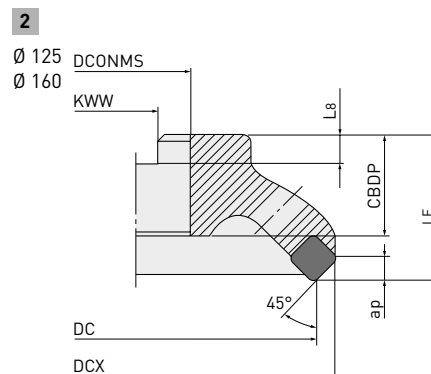
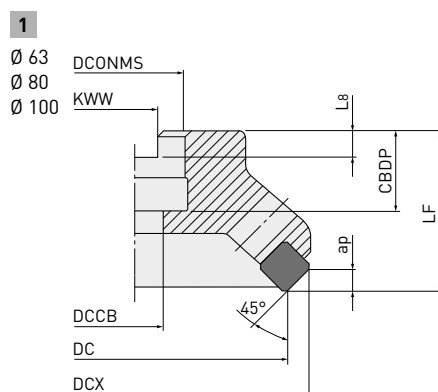
LSE445



45° PLANFRÄSER FÜR DIE ALLGEMEINE BEARBEITUNG



C H: 45°
A.R: +19° T: +13°
RR: -2° I: +15°



AUFSTECKFRÄSER

Bestellnummer	Lager		ZEFP	DC	DCX	LF	DCONMS	CBDP	DCCB	KWW	L8	WT	APMX		Typ
	R	L													
LSE445-063A05R/L-E	●	□	5	63	76.5	40	22	20	11	10.4	6.4	0.8	5.5	—	1
LSE445-080A06R/L-E	●	□	6	80	93.5	50	27	22	13.5	12.4	7.0	1.0	5.5	—	1
LSE445-100A07R/L-E	●	□	7	100	113.5	50	32	25	17.5	14.4	8.0	1.4	5.5	—	1
LSE445-125B09R/L-E	□	□	9	125	138.5	50	40	32	—	16.4	9.0	2.0	5.5	—	2
LSE445-160B11R/L-E	□	□	11	160	173.5	50	40	32	—	16.4	9.0	3.0	5.5	—	2

1/1



ERSATZTEILE

Referenzprodukt						
	Unterlegplatte	Schraube f. Unterl.	Klemmkeil	Spannschraube	Schlüssel	Schlüssel
LSE445 -063A05R/L-E				LS10T		
LSE445 -080A04R/L-E						
LSE445-100A07R/L-E	STBE445NF	CS300890T	CWSE445TR	LS15T	TKY25T	TKY08F
LSE445-125B09R/L-E						
LSE445 -160B11R/L-E						

Spannmoment (N • m) : LS10T= 8.5. LS15T= 8.5. CS300890T= 1.0

Stahl	●	●		●	●	●	●	Schnittbedingungen:							
Rostfreier Stahl	●	●		●	●	●	●	●: Stabile Bearbeitung ●: Allgemeine Bearbeitung ✖: Instabile Bearbeitung							
Guss				●	✖	●	✖	Verfassung:							
Nicht-Eisen Metalle							●	E: Verrundet F: Scharf S: Abgeschrägt + Verrundet T: Abgeschrägt Z: Stabil							
Bestellnummer	Toleranz	Verfassung	F7010	F7030	MC5020	VP15TF	NX2525	NX4545	UTi20T	HTi10	IC	S	BS	RE	Form
SEEN1203AFFN1	E	F								●	12.7	3.18	1.4	1.0	
SEEN1203AFEN1	E	E				●					12.7	3.18	1.4	1.0	
SEEN1203AFTN1	E	T	●				●		●		12.7	3.18	1.4	1.0	
SEEN1203AFTN3	E	T	●					●	★		12.7	3.18	1.4	—	
SEEN1203AFSN1	E	S		●	●						12.7	3.18	1.4	1.0	
SEEN1203AFSN3	E	S		●							12.7	3.18	1.4	—	
SEEN1203AFZN1	E	Z				●					12.7	3.18	1.4	1.0	
WSP mit Spanbrecher															
SEER1203AFEN-JS	E	E	●	●	●	●					12.7	3.18	1.4	1.0	
SEER1204AFEN-JS	E	E	●								12.7	3.18	1.4	1.0	
Breitschicht-WSP															
WEC42AFTR5C	C	T				●					—	3.18	5	1.0	

LSE445

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Material	Härte	Sorte	Vc	fz
P	Allgemeiner Baustahl	F7030	300 (200 – 360)	0.2 (0.1 – 0.3)
		NX4545		
		UTi20T	240 (170 – 300)	
		UP20M		
	C-Stahl Legierter Stahl	F7030	250 (170 – 300)	0.2 (0.1 – 0.3)
		NX4545		
		UTi20T	200 (140 – 240)	
		UP20M		
280 – 350HB	UTi20T	140 (100 – 170)	0.15 (0.1 – 0.2)	
M	Rostfreier Stahl	UP20M	200 (140 – 240)	0.2 (0.1 – 0.3)
		UTi20T		
K	Guss	MC5020	200 (130 – 240)	0.2 (0.1 – 0.3)
		F5010		
		F5020		
		HTi10	160 (110 – 190)	
		UTi20T		
N	Aluminiumlegierung	MD220	1000 (200 – 1500)	0.15 (0.05 – 0.25)
		HTi10	1000 (700 – 1200)	0.12 (0.05 – 0.2)

1/1

Drehzahl (min⁻¹) = (1000 x Schnittgeschw.) ÷ (3.14 x ØD1).
 Tischvorschub (mm/min) = Vorschub pro Zahn x Zähnezahl x Drehzahl.



NOTIZEN

EUROPÄISCHE VERTRIEBSGESELLSCHAFTEN VON MITSUBISHI MATERIALS

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

europe.mmc-carbide.com

VERTRIEB DURCH:

┌

┐

└

┘

MP103D 

Veröffentlicht durch:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2024.01